

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ИПП «ЭЛЕМЕР»

  
В.М. Окладников

« 11 » 04 2014 г.

## ГАСИТЕЛИ ПУЛЬСАЦИЙ


### PS

#### ФОРМА ЗАКАЗА

Вводится в действие с « 25 » 04 2014 г.

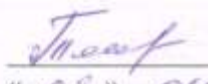
СОГЛАСОВАНО

Директор по маркетингу


  
Р.О. Балуев  
« 2 » 04 2014 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник ОС и ТД

  
Л. И. Толбина  
« 02 » 04 2014 г.

Технический директор

  
Д. В. Дегтярев  
« 2 » 04 2014 г.

**Форма заказа  
Гасители пульсаций**

<b>PS</b>		<b>PS</b>			
<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>a</b>	<b>b</b>	<b>c</b>	<b>d</b>
		<b>3</b>			

1. Тип гасителя пульсаций
2. Степень демпфирования (таблица 1)
3. Размеры штуцеров вход / выход
  - a. Вход (процесс) размер резьбы (таблица 2)
  - b. Вход (процесс)
    - Внутренняя резьба. Код при заказе «0»
    - Внешняя резьба. Код при заказе «1»
  - c. Выход (прибор) размер резьбы (таблица 2)
  - d. Выход (прибор)
    - Внутренняя резьба. Код при заказе «0»
    - Внешняя резьба. Код при заказе «1»

Таблица 1

Рабочие среды	Верхний предел измерения прибора, кГс/См <sup>2</sup>							
	-1...2,5	2,5...10	10...40	40...100	100...250	250...400	400...600	600...1500
	Требуемая степень демпфирования							
Маловязкие среды (воздух, газы, пары, вода и т.д.)	5	6	7	8	9	10	11	12
Высоковязкие жидкости (масла и т.д.)	1	1	2	3	4	5	-	-

Таблица 2

Код при заказе	Резьба
A	M20x1,5
B	M10x1
C	M12x1,5
D	1/4" NPT
E	1/2" NPT
G	G 1/2"
H	G 1/4"
M	M22x1,5
R	Под шланг (дюритовое)
O	Другие

**Пример заказа**

<b>PS</b>		<b>PS</b>			
<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>1</b>	<b>3</b>	<b>A</b>	<b>1</b>	<b>A</b>	<b>0</b>
		<b>a</b>	<b>b</b>	<b>c</b>	<b>d</b>
		<b>3</b>			
<b>PS</b>		<b>PS</b>			
<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>1</b>	<b>10</b>	<b>A</b>	<b>1</b>	<b>G</b>	<b>0</b>
		<b>a</b>	<b>b</b>	<b>c</b>	<b>d</b>
		<b>3</b>			